

Circle

Dispondrá de agua libre de impurezas, con un equipo compacto de máximo rendimiento y eficiencia.

Proporciona un agua segura y de alta calidad, mediante un sistema de filtración de 5 etapas.



- Alta eficiencia.
- Mínimo volumen de desagüe, por cada litro de agua producida, solo 2 l de agua desechada.
- Alta capacidad de recuperación, 6 l de agua en tan solo 40 minutos.
- Alto caudal de servicio, 2 l/min.
- Flushing automático, permite mejorar el rendimiento del tratamiento.
- Funcionamiento sin electricidad. Sin emisiones de CO₂.
- Sin necesidad de controlar la presión del acumulador.



Ahorro de agua
Ahorro de espacio
Sin emisión de CO₂

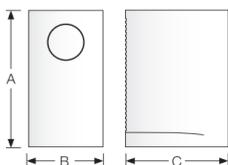
RO
FILTRATION SYSTEM

Circle

Características técnicas	CIRCLE
Código	304376
Producción	120 l/día
Rechazo de sales	>90%
Presión de trabajo	2,8 – 5,5 bar
Temperatura de trabajo	5 – 35 °C
Peso	6 kg

Recambios	
Cartuchos	304425 – Prefiltro Sedimentos 11" 20µm
	304427 – Prefiltro Carbón 11"
	304429 – Postfiltro Carbón 11"
Membrana	304428 – Membrana Ósmosis Inversa 11"

Dimensiones (mm)	CIRCLE
Altura total (A)	417
Ancho (B)	234
Fondo (C)	348



Mantenimiento fácil e higiénico, con filtros encapsulados "Easy-Twist"



ath

www.ath.es



ath se reserva el derecho de modificar las características del producto sin previo aviso. Prohibida toda reproducción completa o parcial sin previa autorización escrita. 300056-011015

Circle

Ósmosis Inversa doméstica



Una revolución en el hogar

ath

LOS BENEFICIOS DE CIRCLE AGUA LIBRE DE IMPUREZAS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA Y AHORRO



SALTO DE CALIDAD

Circle es un equipo de ósmosis inversa que proporciona agua de calidad, libre de sedimentos, contaminantes y sales disueltas, entre otras impurezas.

TECNOLOGÍA INNOVADORA

Nuevo concepto de ósmosis doméstica, con un novedoso depósito flexible, sin presurizar y único en el mercado. Incorpora una innovadora válvula de 5 vías de funcionamiento totalmente hidráulico, para conseguir la máxima eficiencia.

MAYOR RENDIMIENTO

Con **Circle** disfruta de agua de máxima calidad con una reducción significativa de la cantidad de agua de rechazo y un mayor caudal de permeado.



Equipo compacto de reducidas dimensiones y diseño innovador. Todo en un solo cuerpo, para un máximo ahorro de espacio.



SIN ELECTRICIDAD

Funciona con la presión del agua de entrada. No es necesario disponer de una conexión eléctrica próxima al equipo. Sin emisiones de CO₂.



MÁXIMA HIGIENE Y FÁCIL MANTENIMIENTO

Cartuchos encapsulados, para un mantenimiento más rápido, cómodo e higiénico. Cierre tipo bayoneta: cambio de filtros en un solo giro de 180°.



ALTA EFICIENCIA

Bajo ratio de desagüe: 2 l de agua desechada por cada litro de agua producida. Además, el depósito se rellena completamente en tan sólo 40 minutos, el doble de rápido que un equipo convencional, e incluso antes que el de un equipo con bomba.



ALTA PRODUCCIÓN

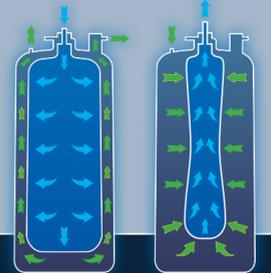
Proporciona un importante caudal de servicio de 2 l por minuto. El caudal de permeado es mayor y siempre estable, en comparación a los equipos convencionales, cuyo caudal disminuye gradualmente.

FLUSHING AUTOMÁTICO

Cada vez que se abre el grifo automáticamente se realiza un flushing de la membrana, para garantizar un mejor rendimiento y mayor durabilidad.

UN NUEVO CONCEPTO DE TANQUE FLEXIBLE

Dispone de un depósito sin presurización de aire, con 2 zonas de almacenamiento de agua diferentes: interna (agua tratada) y externa (agua de rechazo). Una innovadora válvula de 5 vías de funcionamiento completamente hidráulico canaliza estos 2 flujos de agua. La membrana trabaja sin la contrapresión que ejercería la expansión del "globo" de aire, por lo que el rechazo de agua se reduce significativamente.



RO
FILTRATION SYSTEM